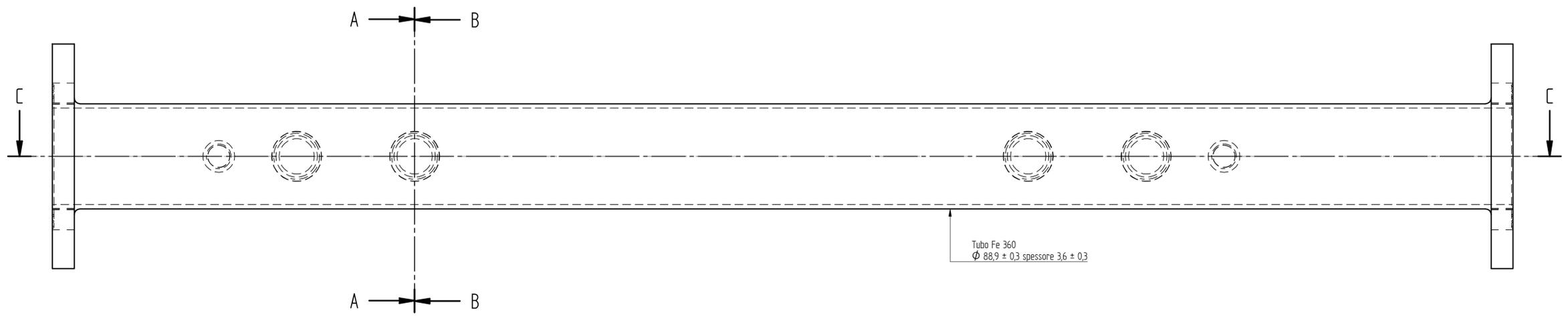
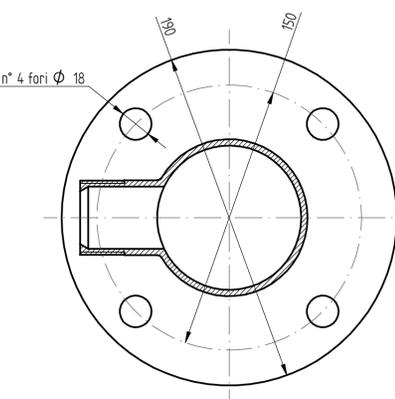


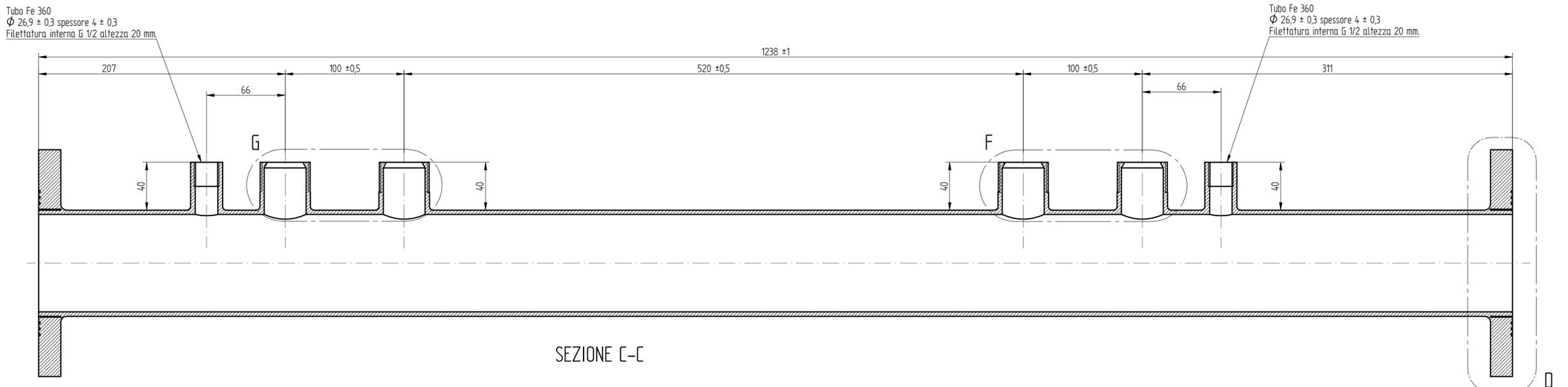
SEZIONE B-B



Tubo Fe 360
 Φ 88,9 \pm 0,3 spessore 3,6 \pm 0,3



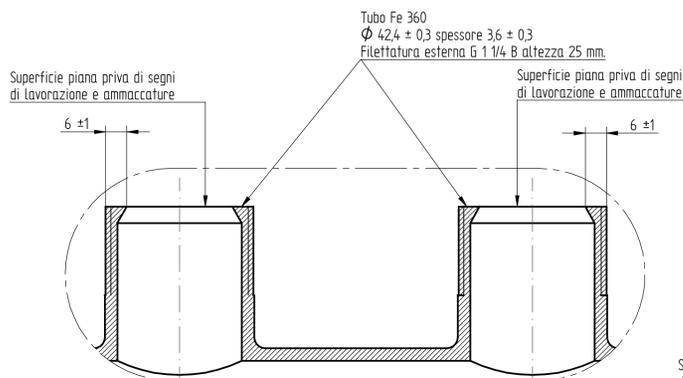
SEZIONE A-A



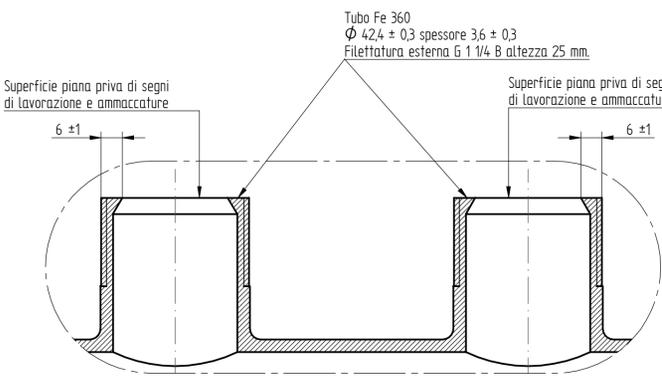
Tubo Fe 360
 Φ 26,9 \pm 0,3 spessore 4 \pm 0,3
 Filettatura interna G 1/2 altezza 20 mm

Tubo Fe 360
 Φ 26,9 \pm 0,3 spessore 4 \pm 0,3
 Filettatura interna G 1/2 altezza 20 mm

SEZIONE C-C

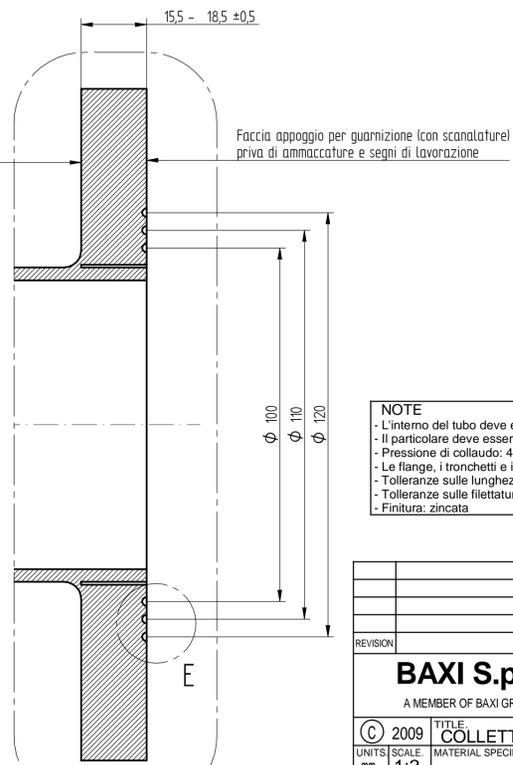


DETTAGLIO G
1:1

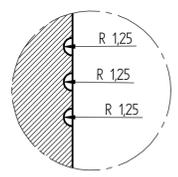


DETTAGLIO F
1:1

Flangia piana UNI EN 1092-1 DN 80 - PN 6
 Φ interno 90,5 tipo a saldare per sovrapposizione

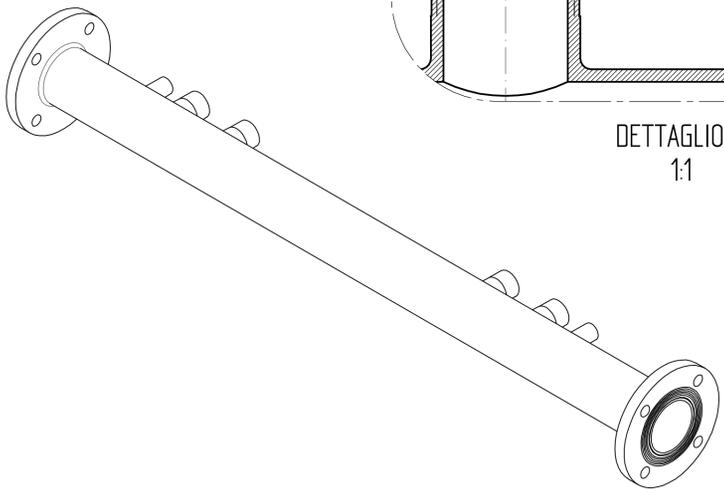


DETTAGLIO D
1:1



DETTAGLIO E
2:1

NOTE
 - L'interno del tubo deve essere privo di sporco, trucioli, residui di lavorazione, ecc.
 - Il particolare deve essere esente da bave e screpolature
 - Pressione di collaudo: 4,5 bar
 - Le flange, i tronchetti e i manicotti devono essere saldati elettricamente
 - Tolleranze sulle lunghezze dei tronchetti e manicotti: +2 / -0
 - Finitura: zincata

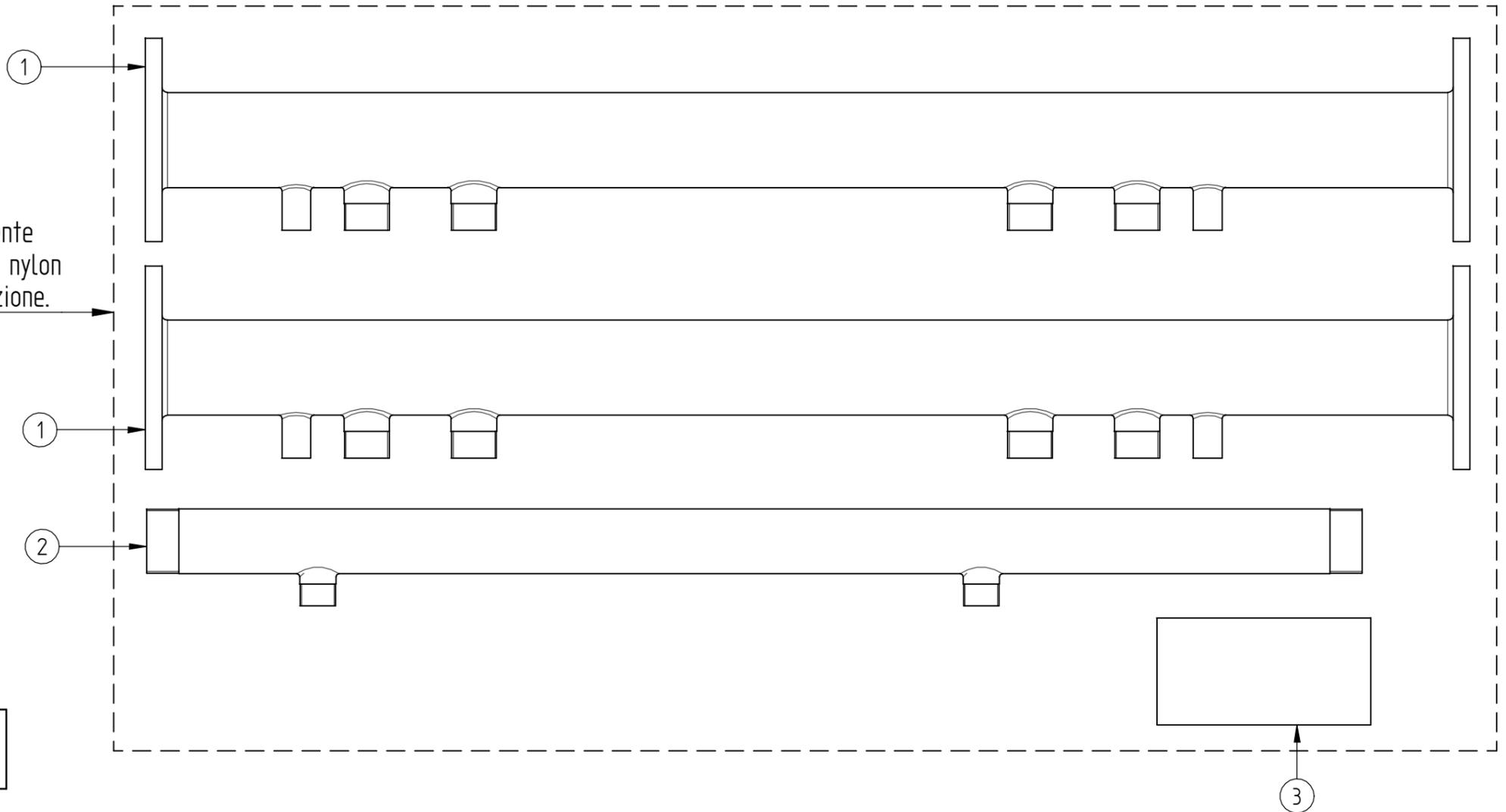


REVISION	MODIFICATION	ENGINEER	REFERS TO	DATE																						
BAXI S.p.A.		RELEASE STATUS: Production	ITEM NUMBER: 7105032.01	REVISION: 1 of 1																						
A MEMBER OF BAXI GROUP		ENGINEER: Ceccato	DATE: 18-Oct-10	SHEET No. 1 of 1																						
© 2009 BAXI S.p.A. COLLETTORE 2 CALD. 90-110 UNITS SCALE: mm 1:2 MATERIAL SPECIFICATION:																										
FIRST ANGLE PROJECTION		TOLERANCE TO EN 22768 - mk UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		QUALITY SIGNIFICANCE: [C]-CRITICAL [I]-IMPORTANT																						
<table border="1"> <tr> <td>0-0,05</td><td>0,05-0,1</td><td>0,1-0,2</td><td>0,2-0,5</td><td>0,5-1</td><td>1-2</td><td>2-5</td><td>5-10</td><td>10-20</td><td>20-50</td><td>50-100</td> </tr> <tr> <td>±0,01</td><td>±0,02</td><td>±0,03</td><td>±0,05</td><td>±0,08</td><td>±0,12</td><td>±0,18</td><td>±0,25</td><td>±0,35</td><td>±0,50</td><td>±0,70</td> </tr> </table>		0-0,05	0,05-0,1	0,1-0,2	0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-5	5-10	10-20	20-50	50-100	±0,01	±0,02	±0,03	±0,05	±0,08	±0,12	±0,18	±0,25	±0,35	±0,50	±0,70	ITEM CATEGORY (1, 2 OR 3) [3] SHEET No. A1		
0-0,05	0,05-0,1	0,1-0,2	0,2-0,5	0,5-1	1-2	2-5	5-10	10-20	20-50	50-100																
±0,01	±0,02	±0,03	±0,05	±0,08	±0,12	±0,18	±0,25	±0,35	±0,50	±0,70																

UNCONTROLLED WHEN PRINTED, CHECK REVISION AND STATUS BEFORE USE

I collettori devono essere avvolti singolarmente e poi tenuti assieme tramite una pellicola di nylon in modo da essere protetti nella movimentazione.

- Formato etichetta a discrezione del Fornitore.
- Caratteri ed impostazione grafica, indicativi.
- Grafica in colore NERO.



ETICHETTA DA APPLICARE SULLA PELLICOLA DI NYLON PROTETTIVA

710584901

**CODICE A BARRE
TIPO C39
VEDI 71058.....**

710584901

(IT) Kit collettori per 2 caldaie da 90/110
 (GB) Manifolds kit for 2 boilers 90/110
 (FR) Kit collecteurs pour 2 chaudières de 90/110
 (ES) Kit colectores para 2 calderas de 90/110
 (PT) Kit colectores para 2 caldeiras 90/110

3	Etichetta imballo kit 7105849	1			//
2	Collettore gas due caldaie 90-110	1			7105041
1	Collettore due caldaie 90-110	2			7105032
Pos.	DENOMINAZIONE				Codice

REVISION	MODIFICATION	ENGINEER	REFERS TO	DATE

BAXI S.p.A. A MEMBER OF BAXI GROUP	RELEASE STATUS. Production ENGINEER. Ceccato	ITEM NUMBER. 7105849,01 DATE. 13-Dec-10	REVISION. SHEET No. 1 of 1
--	--	---	--------------------------------------

© 2009	TITLE. KIT COLLET. 2 CALDAIE 90-110
UNITS. mm	SCALE. //
MATERIAL SPECIFICATION.	

FIRST ANGLE PROJECTION.	TOLERANCE TO EN 22768 - mK UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	CLASS m	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1m	QUALITY SIGNIFICANCE. [C]=CRITICAL [I]=IMPORTANT
		LINEAR	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	ITEM CATEGORY (1, 2 OR 3) 3 A3
		RADI & CHAMFERS	±0.4	±1	±2	±2	±2	±2	
		CLASS m	upto 10	10-50	50-120	120-400	400+		
		ANGULAR	±1°	±1°30'	±1°20'	±1°10'	±1°5'		